

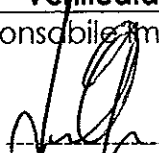

	<b>C.G.S. SALERNO S.R.L.</b> <b>CONSORZIO GESTIONE SERVIZI</b>	
		2014

<b>IMPIANTO DI DEPURAZIONE</b> <b>C.G.S. SALERNO S.R.L.</b> <b>ZONA INDUSTRIALE – LISCA DEL MOLINO</b> <b>BUCCINO (SA)</b>
---

## Controllo fasi critiche del processo

Riferimenti: PMeC Par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	02/08/2013	Responsabile Impianto 	Responsabile IPPC 

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*31-12-2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>MANUTENZIONE</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>SCHIUMA 2. A.</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*GA*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

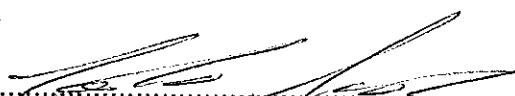
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*30/12/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>IN MANUTENZIONE</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>SCHIUME LINEA "A"</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 28-12-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	MANTENIMENTO NELLA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Schiuma linea "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....


# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 28-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	MANUTENZIONE VASCO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMI LINE "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

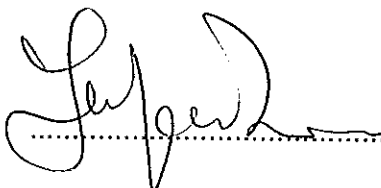
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

27-12-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Pulizia VASSOIA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume linea "A"
		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

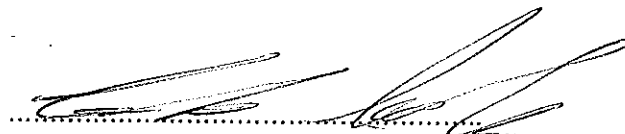
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*26/12/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Pulizia vasca</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume linea "A"</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*25/12/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>MANUTENZIONE VA B C A.</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA 21/12/14 A.</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*CSA*



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 24-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	MANUTENZIONE VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

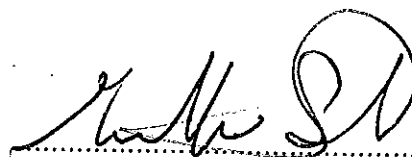
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

23-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	MANUTENZIONE VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA LINA "A"
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

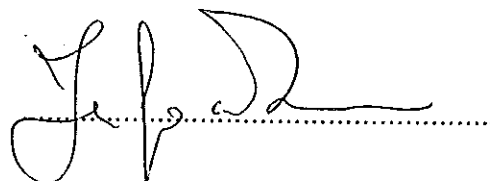
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

22-12-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Schiuma l. nera "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

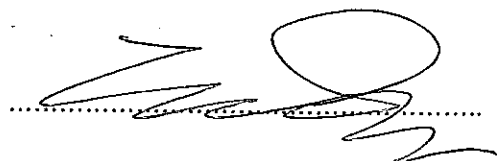
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

21/12/2016

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevarmento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCHE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	SCHIUMA LIMBA "A"
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore




# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 20-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCHE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMI LINEA "A"
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

09-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRES. FANGO VASCIA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRES. SCHIUMI LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

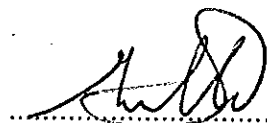
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

18-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	POLIZIA VASCIO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME LIERA "A"
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 17-12-19

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Pul. wa MASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiume
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

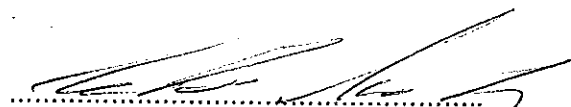
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*15/12/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PULIZIA VASCA</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUME</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 14-12-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiume
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*13/12/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PULIZIA VASCA</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUME</i>
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*12/12/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PULIZIA VASCA</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUME</i>
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*11/12/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PULIZIA VASCA</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUME</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

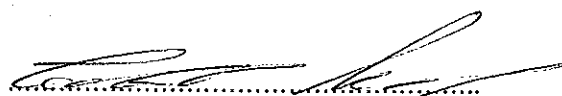
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*10/12/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PULIZIA VASCA</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUME</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

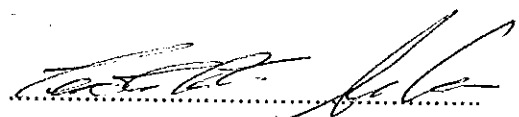
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

09/12/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*08/12/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	<i>PV21 41A VASCIA</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>	<i>PRESENZA FANGHI</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
		SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	

L'operatore .....

*[Signature]*



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

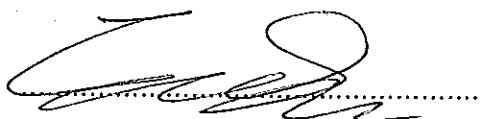
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

07/12/2011

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCHE
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

06-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENTA SCHIUMA LINE "A"
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

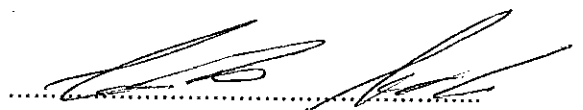
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*05/12/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

04-12-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA - SCHIUMI LINEA "A"
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

03-12-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenze Schiume
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

02-12-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Pulizia VASA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza Schiume
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

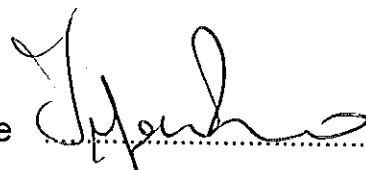
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 01-12-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCIA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenze Schiume
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

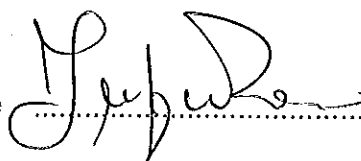
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

30-11-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponete Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenze Schiuma
Ispezzitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*29/11/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Pulizia Vasca</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*28/11/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	<i>CARRO PONTE FERMO PULIZIA VASA</i>
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*C/P*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

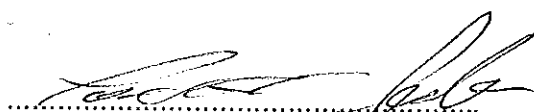
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*26/11/2011*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Carro ponte fermo Polizia Vasca</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

25/11/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO PULIZIA VASCA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*24/11/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Carroponte fermo Presenza fango</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume</i>
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*23/11/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PARRODITE FERMO RIZIATA VIAGA</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>MESSE IN FERMA SCHIUMA 21/11/14. P.</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*[Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

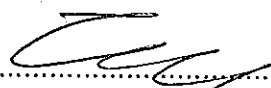
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

22/11/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO PULIZIA VASCHA
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA CIRCA 2
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

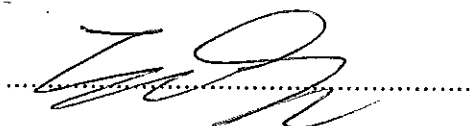
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

21/11/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO SVOLGIMENTO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	SCHIUMA LINEA 4
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

20-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

19-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENTA SCHIUMA LIEA. "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

28-11-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	fermo Carroponte
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Presenza schiuma
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

16-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*13-01-14*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>CARROPONTE FERMO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>Presenza schiume Linea "A"</i>
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*Jupura*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

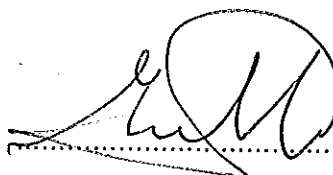
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

13-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUM E LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

11-11-14

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Schiume Linea A
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

*[Handwritten Signature]*

# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO


## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

10-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO FONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME LINEA "A"
Ispevitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

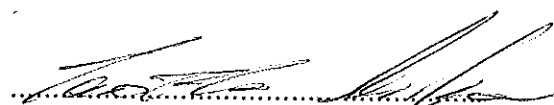
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

09/11/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA LINEA "A" IL LIVELLO E' BASSO
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

*08/11/2014*

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>CARRO PONTE FERMO</i>
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	<i>PRESENZA SCHIUMA 21 MET. A.</i>
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....

*GA*

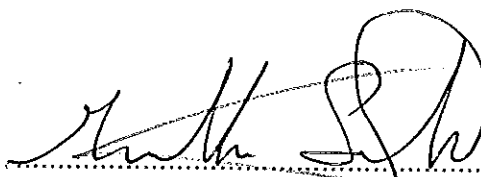
# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA** 07-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA - SCHIUME LINEA "A"
Ispezzatore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

06-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore .....



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

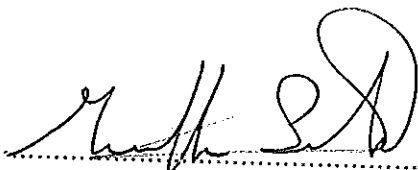
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

05-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUME LINE "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

07/11/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA LIMBA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

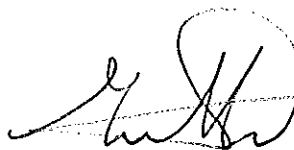
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

03-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA - SCHIUME
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore



# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

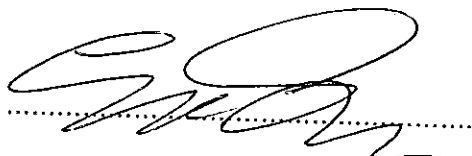
## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

**DATA**

02/11/2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARRO PONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore





# IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI BUCCINO

## CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA

08-11-2014

SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Sollevamento bianche e nere	Presenza materiali galleggianti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Griglie	Accumulo sabbia nel canale Solidi grossolani nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Dissabbiatore	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento parti mobili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Accumulo equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di fango nell'effluente	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	CARROPONTE FERMO
Chiariflocculazione (se in marcia)	Controllo dosaggio flocculanti Controllo funzionamento pompe Controllo quantità reagenti stoccati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carro ponte Presenza di schiume	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	PRESENZA SCHIUMA LINEA "A"
Ispessitore	Emissioni di sostanze maleodoranti Eccessiva presenza di fango nell'effluente	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	
		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	

L'operatore

